



WE1903D_HE0005

FREOPOX-Hydro-Grundfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Torkning	snabb
Mekanisk motståndskraft	god hårdhet och elasticitet
Underlag	Blästrat stål, järn-fosfaterat stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Epoxiharts	
lysa visuellt	matt	
Viskositet	500-1250 mPa*s, spindel 4, vid 60 varv	DIN EN ISO 2555
pH-värde	8,0-9,0	DIN 19260
Densitet	1,25-1,30 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
Torrhalt	57-59 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	46-47 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På blästrat stålplåt
	Primer	WE1903DRU113 Blandningsförhållande 12:1/ HE0005 Torrfilmtjocklek 80 µm
	Täckfärg	WU1488GRG743 Blandningsförhållande 4:1/ HU0444 Torrfilmtjocklek 70 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	HE0005 se tekniskt datablad	



WE1903D_HE0005

FREOPOX-Hydro-Grundfärg

Blandningsförhållande	Viktdelar 12:1	
Förtunning	avjonat vatten	
Torr filmtjocklek	250 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
Appliceringsstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
Brukstid	max. 2,5 Std. / 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Airmix-sprutning	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 0,33 mm vinkel 30° Materialtryck 120 bar Atomiseringstryck 2,5 bar	
Sprutning konventionell	i leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 1,6 mm Spruttryck 3 bar	
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 210-230 g/m ² skiktjocklek 80 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 70 °C möjligt	
Lufttorkning	18-25°C °C, 40-60% % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 45 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 5 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 7 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111 + 510.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/2 | Version 0

Reviderad datum: 2025-sep-11

Tryckdatum: 2025-sep-12

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de