



WA4068GRU999

FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

Description Produit

Technologie du produit	electrophorèse monocomposant anodique	
Application branche	ex. dans la branche "automobile"	
Utilisation	Système monocouche	
Type de pâte	Pâte d'adjonction transparente, totalement neutralisée	
Résistance aux rayures	très bonne résistance à la rayure	

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	incolore	
Viscosité	500-3500 mPa*s	
Valeur MEQ-Base	17-24 mg/g	DIN EN ISO 15880
Densité	1,0-1,2 g/cm ³	théorique
Extrait sec	53-57 %	théorique
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Indice de brillance	> 100 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Épaisseur de couche recommandée	6-10 µm	
Valeur du pH	7,5-8,5	DIN 19260
Conductivité	500-1500 µS/cm	
Extrait sec	8-12 %	DIN EN ISO 3251
Valeur MEQ-Base	25-45 mg/g	DIN EN ISO 15880
Température du bain	24-27 °C	
Temps d'application	30-90 sec.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



WA4068GRU999

FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

Tension de dépôt

50-150 Volt

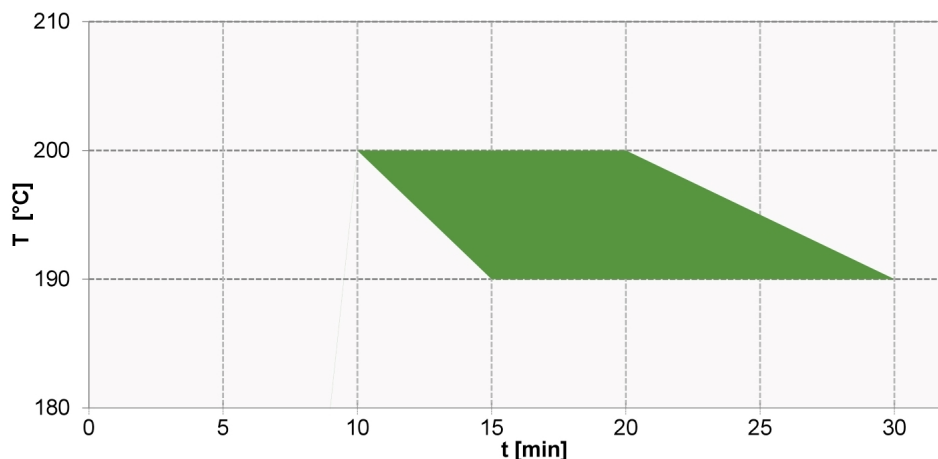
Chiffre d'affaires

1 Chiffre d'affaires annuel

Pour garantir la stabilité du bain et donc la qualité du revêtement, le chiffre d'affaires spécifié (échange de solides du réservoir) doit être respecté.

Durcissement

Température de l'objet recommandée 10 min/200 °C



Objekt Temperatur in °C	190	200
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	15	10
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	30	20
Holding time maximum in minutes		

Remarque sur le durcissement

Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales.

Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.

Tests mécaniques
Substrat d'essai

sur aluminium/fonte d'aluminium

Quadrillage

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Dureté selon Buchholz

0,8 mm

DIN EN ISO 2815



WA4068GRU999

FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

Tests climatiques

Substrat d'essai	sur aluminium/fonte d'aluminium		
Test de condensation/d'humidité (climat constant)	Durée de la charge	600 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
Essai au brouillard salin neutre	Durée de la charge	600 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Désengagement Coupe	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Essai sur le changement climatique	Durée de la charge	10 Cycles	DIN EN ISO 11997-1 Cycle B
	Désengagement Coupe	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Météo-O-mètre	Durée de la charge	1500 h	DIN EN ISO 16474-2 Procédure A1

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.