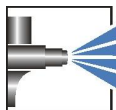


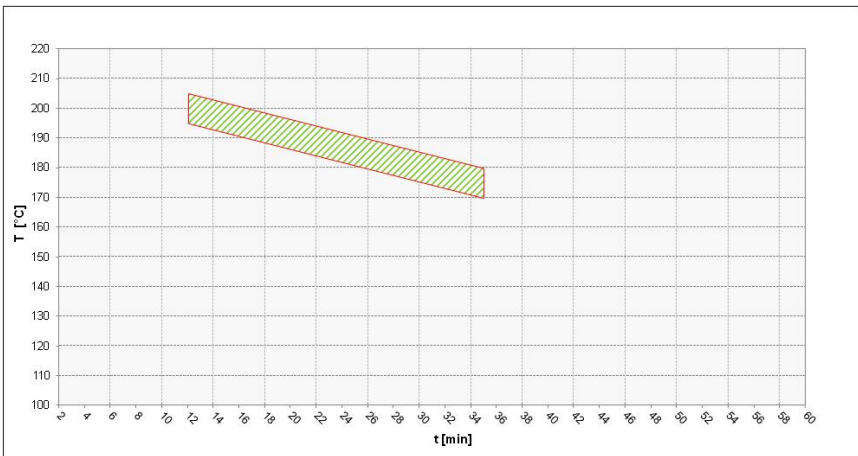

**FREIOTHERM-metaliza hydronáter
WO1892G-Met.**

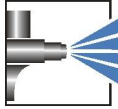
Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný vypalovací lak ■ Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů ■ Metalický efekt ■ Dobrá odolnost na vrapy ■ Dobrá odolnost na horkou vodu ■ Dobrá přilnavost na oceli a nekovech ■ Dobrá tvrdost a elasticita 																						
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace polyester-aminové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>lesk</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 100-120 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demi voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>7,8-8,2</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,05-1,15 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>40-44 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>340-370 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>210-230 g/m², Tloušťka nátěru 80 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO1892GRA906</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	lesk	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 100-120 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	demi voda	■ pH	7,8-8,2	■ Hustota teoretický údaj	1,05-1,15 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	40-44 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	340-370 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	210-230 g/m ² , Tloušťka nátěru 80 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1892GRA906
■ Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku vizuálně	lesk																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 100-120 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	demi voda																						
■ pH	7,8-8,2																						
■ Hustota teoretický údaj	1,05-1,15 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	40-44 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	340-370 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	210-230 g/m ² , Tloušťka nátěru 80 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1892GRA906																						
Podklad	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hliník ■ Předupravený hliník ■ Ocel ■ Ocel- u pozinkovaných podkladů je nutné provést předem zkoušku ■ Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená 																						
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozi ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení 																						
Návrh skladby	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>Hliník</td> </tr> <tr> <td>■ Bazální lak</td> <td>WO1892GRA906 Tloušťka suchého filmu 30 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	Hliník	■ Bazální lak	WO1892GRA906 Tloušťka suchého filmu 30 μm																		
■ Podklad	Hliník																						
■ Bazální lak	WO1892GRA906 Tloušťka suchého filmu 30 μm																						
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-metaliza hydronáter WO1892G-Met.

	<ul style="list-style-type: none"> Odolnost na chemikálie Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	<ul style="list-style-type: none"> Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 40 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin
	<ul style="list-style-type: none"> Teplota objektu 10-30 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Zpracovatelské podmínky Pokojevá teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> Stříkání vysokotlakem v dodávané viskozitě Tryska: 1,4 mm Tlak stříkání 3-4 bar
	<ul style="list-style-type: none"> Elektrostaticky možné, dle specifik linky
	<ul style="list-style-type: none"> Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. <p>Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</p>
Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> Schnutí v peci 30 min./ 180 °C - 15 min./ 200 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Teplota objektu zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> V originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však</p>

**FREIOTHERM-metaliza hydronáter**
WO1892G-Met.

nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny■ **EFD-Info**

Další technické informace můžete získat v EFD-Info.
Č. 111

■ **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.