



BD9120X

DURELASTIC-System-Gelcoat

Opis produktu

Technologia produktowa	Gelcoat zawierający styren
Zastosowanie	możliwość malowania
Stateczność	bardzo dobry

Właściwości produktu

Baza	nienasycona żywica poliestrowa na bazie kwasu ortoftalowego
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie
Stopień połysku	W zależności od kształtu i środka antyadhezyjnego
Lepkość	3000 - 6500 mPa*s
Gęstość	1,3 g/cm ³ teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. Przy wydłużającym się czasie magazynowania może zmienić się czas żelowania i utwardzania. Po dodaniu przyspieszaczy (np. BD7550) można ustawić pierwotny czas żelowania.

Zastosowanie i technologia

Forma/narzędzie	Folie rozdzielające
Forma/narzędzie	Formy z tworzywa wzmocnionego włóknem szklanym GfK
Forma/narzędzie	Formy metalowe
Przygotowanie powierzchni	Należy na formy odpowiedni środek antyadhezyjny.
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed użyciem dobrze i powoli wymieszać, bez wprowadzania powietrza wzgl. homogenicznie zmieszać składniki.
Stosunek mieszania	+ 2% utwardzacz Durelastic (MEKP 50) HD0625
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 3-5 % 400900
Warunki nakładania farby	Podczas przygotowania należy zachować temperaturę pomieszczenia, materiału i form 18 °C, aby uniknąć zakłóceń utwardzania oraz podnoszenia się powłoki.
Czas przetwarzania	maks. 12 - 15 min. / 20 °C W przypadku dodatku 2 % HD0625
pędzlem	lepkość dostawcza

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 14 lis 2024

Wydrukowano dnia: 18 lis 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**BD9120X****DURELASTIC-System-Gelcoat****Ważniaki**

w lepkości dostawy

Wydajność teoretyczna500-600 g/m² średnia grubość warstwy testowej

teoretycznie

Czyszczenie narzędzi roboczych

ze środkiem czyszczącym EFD 400906 w czasie przeróbki.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów**Możliwość laminowania na poprzedniej powłoce**

po 90 Mmn., najpóźniej po 12 godz. w 20°C temperatury materiału i pomieszczenia.

Testy mechaniczne**właściwości mechaniczne**

Resistenza alla flessione	132 MPa	DIN EN ISO 178
Modulo di elasticità	3150 MPa	DIN EN ISO 178
Resistenza alla trazione	63 MPa	DIN EN ISO 527-2

Informacje te odnoszą się do utwardzonej, niewzmocnionej kombinacji żywicy.

Wskazówki**System lakierowania**

Możliwa jest integracja z koncepcją farby systemowej jako pozioma farba systemowa (różne farby o tym samym wyglądzie) lub pionowa farba systemowa (część struktury wielowarstwowej). Więcej informacji na www.freiracke.de/systemacke.

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.

Ta karta danych dotyczy wariantu A-Z.