



FREIOTHERM-vernice in polvere PS5503B

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice in polvere per uso esterno industriale ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ satinato lucido , liscio ■ Buona resistenza a luce e agenti atmosferici 												
Vernice di sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>												
Dati tecnici / fisici	<table border="0"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Resina poliестere</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813</td> <td>satinato lucido 65-75 Angolo 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>80 µm con colore RAL 7022</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione</td> <td>ca. 0,11 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Resina poliестere	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	satinato lucido 65-75 Angolo 60°	■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore RAL 7022	■ Densità determinazione teorica	1,2-1,7 g/cm ³ secondo il colore	■ Quantità di applicazione	ca. 0,11 kg/m ² , spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio
■ Base del legante	Resina poliестere												
■ Colore	Tutte le tonalità comuni												
■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	satinato lucido 65-75 Angolo 60°												
■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore RAL 7022												
■ Densità determinazione teorica	1,2-1,7 g/cm ³ secondo il colore												
■ Quantità di applicazione	ca. 0,11 kg/m ² , spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio												
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	<table border="0"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td><2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Prova di piegatura su mandrino DIN EN ISO 1519</td> <td>>10 mm</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	<2 mm	■ Prova di piegatura su mandrino DIN EN ISO 1519	>10 mm						
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	<2 mm												
■ Prova di piegatura su mandrino DIN EN ISO 1519	>10 mm												
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione allo zinco <table border="0"> <tr> <td>■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 Ore Infiltrazione Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Resistenza chimica</td> <td>Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</td> </tr> </table>	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Ore Infiltrazione Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.								
■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Ore Infiltrazione Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.												
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura. ■ Vernice di ritocco: su richiesta ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle 												



FREIOTHERM-vernice in polvere PS5503B

sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

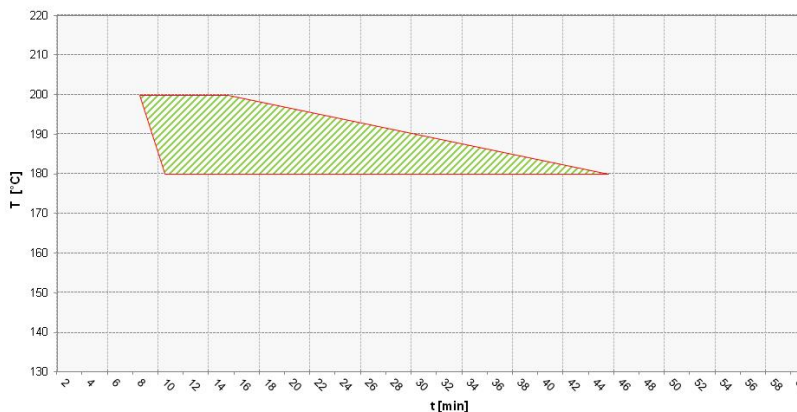
Indurimento

■ Temperatura dell'oggetto

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 7022

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali



Durata di stoccaggio

- Nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

- **Filtraggio protettivo:** 160 µm

- **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.

■ Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.