



## PF2004F

## FREIOTHERM-Pulverlack Fassade

## Описание продукта

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Технология продукта          | Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования                                      |
| Области применения           | например для изготовления фасадов   |
| Внешний вид поверхности      | Эффект Металлик   |
| поверхность                  | гладкий   |
| Глянец                       | глянцевые   |
| Процесс                      | высокая   |
| Метод изготовления           | склеенный   |
| Стабильность газовой духовки | очень высокая   |
| Одобрения                    | <br>GSB Florida 3 141 g |

## Общие характеристики продукта

|                    |   |
|--------------------|---|
| Связующие - основы | полиэфирные смолы   |
| Цвет               | Все имеющиеся оттенки цвета   |
| сиять визуально    | глянцевый   |
| Плотность          | 1,2-1,7 г/см <sup>3</sup> в зависимости от оттенка <span style="float: right;">теоретический</span>   |
| Срок хранения      | в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °С. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.<br><br>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |

## Применение и подготовка

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Подготовка поверхности     | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование, хромирование) в соответствии с требованиями. Для этого мы обращаемся к рекомендациям Qualicoat, GSB и Qualisteelcoat. |
| Рекомендуемая толщина слоя | 60-80 µm   |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/4 | Версия 3

Дата ревизии: 18 февр. 2025 г.

Дата печати: 18 февр. 2025 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



**PF2004F**

**FREIOTHERM-Pulverlack Fassade**

**Расход материала**

около 0,1 кг/м<sup>2</sup>, толщина слоя 70 мкм

теоретический

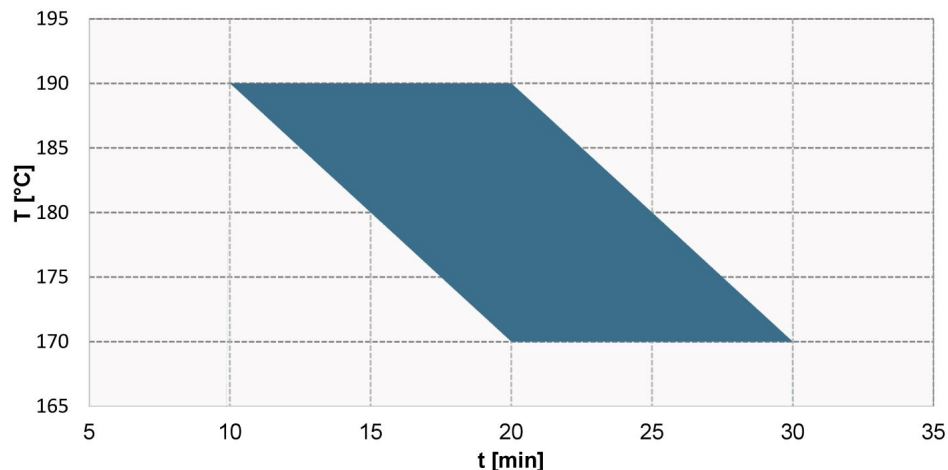
**Нанесение**

электростатика

**Отверждение**

Рекомендуемая Температура объекта 15 мин. / 180 °C.

Окно отверждения было проверено для оттенка цвета RAL 9006.



|   |            |            |            |
|---|------------|------------|------------|
| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C             | <b>170</b> | <b>180</b> | <b>190</b> |
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | <b>20</b>  | <b>15</b>  | <b>10</b>  |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | <b>30</b>  | <b>25</b>  | <b>20</b>  |

**Примечание по отверждению**

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия.

Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуются консультация, мы в вашем распоряжении.

**совместимость**

Необходимо проверить совместимость с другими порошковыми покрытиями.

**Дальнейшая обработка окрашенных деталей**

**Ремонтная краска**

по запросу. Подробнее см. Информацию об EFD № 4.



## PF2004F

## FREIOTHERM-Pulverlack Fassade

## Физико-механические испытания

|                                       |   |                 |
|---------------------------------------|---|-----------------|
| пример описания                       | На листовом алюминии Q-панели AQT, толщина слоя 60-80 мкм, 15 минут при температуре объекта 180 °C, продукт PF2004FRA906. |                 |
| метод надрезов решеткой               | Gt 0  | DIN EN ISO 2409 |
| баночный тест                         | >5 mm   | DIN EN ISO 1520 |
| тест изгиб цилиндрический конус       | <=5 mm  | DIN EN ISO 1519 |
| метод определения прочности при ударе | >29 дюйм/фунт (обратный)  | ASTM D2794      |

## Климатические испытания

|  |   |                         |                        |
|--|---|-------------------------|------------------------|
| пример описания  | На хромированном листовом алюминии продукт PF2004FRA906 |                         |                        |
| Климатический тест - водяной туман                     | Продолжительность стресс                                | 1000 h                  | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
|  | разрез отделени   | <1 mm                   | DIN EN ISO 4628-8      |
| Устойчивость к SO <sub>2</sub> -промышленной атмосферы | Продолжительность стресс                                | 30 циклы с 0,2 l        | DIN EN ISO 3231        |
|  | площадь пузырькового                                    | 0(S0)                   | DIN EN ISO 4628-2      |
|  | градус  | <=1 mm                  | DIN EN ISO 4628-8      |
|  | разрез отделени   | Значение характеристики | DIN EN ISO 4628-1      |
|  | Изменение цвета и эффекта                               | <=2                     |                        |
| Испытание нейтральным соевым туманом                   | Продолжительность стресс                                | 1000 h                  | DIN EN ISO 9227 (NSS)  |
|  | разрез отделени   | <1 mm                   | DIN EN ISO 4628-8      |

## Химическая стойкость

|                  |   |
|------------------|---|
| влияющие факторы | Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, времени воздействия и метода испытаний. Это должно быть проверено в зависимости от применения. |
|------------------|---|

## Указания

|                         |  |
|-------------------------|--|
| EFD-Информация          | Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 502.   |
| Охрана труда и здоровья | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности. |



## PF2004F

### FREIOTHERM-Pulverlack Fassade

#### Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.