

**WL1610M****FREIOPLAST-Hydro-Lakierna barva****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	vodotopna enoslojna barva - monolayer	
Uporaba v industriji	npr. v panogi Gradnja in sanitarije	
Mehanska odpornost	dobro	
Podlaga	PS (polistiren), PS (polistiren-pena), Umetni materiali, ni točno definirano	

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Sijaj vizualno	mat	
Viskoznost	Čas pretoka 27-33 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
pH vrednost	8,0-8,6	DIN 19260
Gostota	1,30-1,35 g/cm ³	teoretična določitev
Suha snov	46-50 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	30-33 %	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WL1610MRA910.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	PS (polistiren)
	Pokrivna barva	WL1610M Debelina suhega filma 15-30 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
Redčilo	deminalizirana voda	
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	

**WL1610M****FREIOPLAST-Hydro-Lakierna barva**

Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti Šoba 1,0-1,3 mm Tlak brizganja 3 bar	
Vakuumat	35-43 sek. / 4 mm pretočna posoda (DIN 53211)	
Poraba	brez izgube pri nanosu 30-60 g/m ² debelina sloja 15-30 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 20 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 1 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 3 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.
--------------------	---

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.