

UR1960HRA999

EFDEDUR-Klarlack

Ergänzende Informationen zum Technischen Datenblatt

Was ist unter den Begriffen „leitfähig“, „ableitfähig“ und „isolierend“ zu verstehen?

- Leitfähige Materialien und Gegenstände besitzen einen so geringen elektrischen Widerstand, dass sie geerdet werden können und auch selbst als Erdungspunkt für andere Gegenstände in Frage kommen.
- Ableitfähige Materialien und Gegenstände besitzen einen höheren elektrischen Widerstand als leitfähige, können aber dennoch nicht gefährlich aufgeladen werden, solange sie Kontakt zu Erde besitzen und keinen stark ladungserzeugenden Prozessen ausgesetzt sind.
- Isolierende Materialien und Gegenstände sind weder leitfähig noch ableitfähig und können in der Regel nicht geerdet werden.

Quelle: Auszug aus BG RCI

Vorgabe des Oberflächenwiderstands durch Kunde

200-1.000 MOhm (0,2-1x10⁹Ohm) gemäß IEC 61340-5-1

Härtungsdauer

Während der Aushärtung verändert sich der Oberflächenwiderstand. Bei Raumtemperatur wird sich somit der angestrebte Oberflächenwiderstand somit erst nach etwa einer Woche einstellen.

Sollschichtdicke

Der Oberflächenwiderstand der Beschichtung hängt in hohem Maß von der Trockenschichtdicke der Beschichtung ab. Die Leitfähigkeit nimmt mit zunehmender Trockenschichtdicke stark zu.

Trockenschichtdicke	Oberflächenwiderstand
<20 µm	>1.000.000 MOhm
20-27 µm	1.000-1.000.000 MOhm
27-33 µm	200-1.000 MOhm
33-40 µm	50-200 MOhm
40-70 µm	1-50 MOhm

Wichtig: Der endgültige Oberflächenwiderstand stellt sich erst nach vollständiger Aushärtung ein. Dies kann auch trotz forcierter Trocknung mehrere Tage dauern.

Weitere Informationen: siehe Technisches Datenblatt/ Sicherheitsdatenblatt..