



## KP1637L

### FREIOTHERM-Hitri temelj za boljši oprije

#### Opis izdelka

<b>Tehnologija proizvoda</b>	Sušljiv premaz s topilom
<b>Uporaba</b>	primerno kot pospeševalec oprijema
<b>Sušenje</b>	hitro
<b>Popolnoma suho</b>	hitra popolna suhost
<b>Odpornost na vročino</b>	peskana pločevina: debelina suhega filma 20 µm do 180-220 °C (temperature objekta) trajanje obremenitve: 5-10 minut
<b>Podlaga</b>	neželezne kovine, jeklo

#### Splošne lastnosti izdelka

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Polivinilbutiral	
<b>Barvni ton</b>	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
<b>Sijaj vizualno</b>	mat	
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 40-45 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
<b>Gostota</b>	0,95-1,05 g/ml	teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	32-33 %	teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	17,5-18,5 %	teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KP1637LRU742.	
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 18 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

#### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	jeklo
	Temeljni nanos	KP1637L Debelina suhega filma 15-20 µm
	Pokrivna barva	UR1040G Razmerje mešanja 4:1 HU0001 Debelina suhega filma 50 µm

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 1/2 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 9. avg. 2024 Datum izdaje: 12. avg. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**KP1637L****FREIOTHERM-Hitri temelj za boljši oprije****Opomba pred uporabo**

Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).

**Redčilo**

Razredčenje EFD 400009  
Razredčenje EFD 4000424

**Delovna temperatura**

od 10 °C do 25 °C

**Valjčkanje/mazanje**

v dobavni viskoznosti

**Potapljanje**

40-45 sek. / 4 mm pretočna posoda (DIN 53211)

**Poraba**

brez izgube pri nanosu 105-110 g/m<sup>2</sup> teoretična določitev  
debelina sloja 20 µm

**Sušenje v peči**

do 180 možno (temperature objekta)

**Zračno sušenje**

20 °C, 50 % relativna vlaga

**Prašno suho**

po 10 minutah (stopnja suhosti 1) DIN EN ISO 9117-5

**Trdno na oprijem**

po 90 minutah (stopnja suhosti 4) DIN EN ISO 9117-5

**Popolnoma suho**

po 3 dan/s (dušenje nihala) DIN EN ISO 1522

**Čiščenje delovnih naprav**

Razredčenje EFD 400424

**Opombe****EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.