



KL1753V FREOLUX-Alapozó

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 1K bevonat
Alkalmazás	vízbe meríthető
Hegeszthetőség	jó
Átfesthetőség	1K és 2K- lakkfestékekkel lehetséges
Alapfelület	Szürkeöntvény

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Alkyd gyanta	
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre	
Vizuálisan ragyogjon	matt	
Viszkozitás	Áramlási idő 35-45 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	1,1-1,3 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	58-60 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	36-46 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Szürkeöntvény	
	Alapozó	KL1753V Száraz rétegvastagság 40-60 µm	
	Fedőlakk	KL1022G Száraz filmvastagság 40-60 µm	
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrahépződés elkerülésére a vízzel együtt.		



KL1753V
FREOLUX-Alapozó

Hígítás	EFD-hígító 400009 EFD-hígító 400474	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Szórás-Airless	szállítási viszkozitásban	
Szórás-Nagynyomással	25-30 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,4 mm Befecskendezési nyomás 3-4 bar	DIN 53211
Mártás	35-40 sec. / 4 mm átfolyási csésze (DIN 0)	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 140-150 g/m ² rétegvastagság 50 µm	elméleti
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Kemencehőmérséklet	80 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	60 perc elteltével (szárazsági fok 4)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	15 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-hígító 400500	

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.