



KP1637V

FREIOPLAST-Reaktiv alapozó

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószermentes levegőn száradó bevonat
Alkalmazás	alkalmas tapadás elősegítőként
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Hőállóság	Szemcseszórt fémlemez: Száraz filmvastagság 20 µm és 180-220 °C (tárgyhőmérséklet) közötti terhelési idő: 5-10 perc.
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyvinilbutirál	
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre	
Vizuálisan ragyogjon	matt	
Viszkozitás	Áramlási idő 55-65 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	0,95-1,10 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	34-35 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	18,5-19,5 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 18-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél
	Alapozó	KP1637V Száraz rétegvastagság 20 µm
	Fedőlakk	UR1044G Keverési arány 5:1 HU0400 Száraz rétegvastagság 50 µm

**KP1637V****FREIOPLAST-Reaktiv alapozó****Megjegyzés használat előtt**

Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.

Hígítás

EFD-hígító 400320
EFD-hígító 4000424

Feldolgozhatósági hőmérséklet

10 °C és 25 °C között

Szórás-Nagynyomással

szállítási viszkozitásban

Henger/kenés

szállítási viszkozitás

Felhasználás

alkalmazási veszteség nélkül 100-110 g/m²
rétegvastagság 20 µm

elméleti

Kemencehőmérséklet

180 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)

Levegőn száradás

20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom

Porszáradás

25 perc után (1. szárazsági fok)

DIN EN ISO 9117-5

Fogás száraz

90 perc elteltével (szárazsági fok 4)

DIN EN ISO 9117-5

Átszáradás

3 nap/s elteltével (inga csillapítás)

DIN EN ISO 1522

A munkaberendezések tisztítása

EFD-hígító 400424

Figyelmeztetés**EFD- Info**

További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.