



## WU9117H\_HU0117

## EFDEDUR-System-Hydro-Strukturerad

## Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Yta	olika strukturer är möjliga, beroende på användningsområde och viskositet.
Stabilitet	bra
Torkning	snabb
Underlag	ickemagnetiska metaller, Stål, Primer

## Generella produktgenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts
Kulör	Alla gängse kulörer
lysa visuellt	halvblank Glansvärdet beror på tjocklek och applikation / härdförutsättningar.
Viskositet	1300-1800 mPa*s, spindel 5, vid 60 varv DIN EN ISO 2555
pH-värde	8-9 DIN 19260
Torrhalt	65-69 % efter tillsats av härdare teoretisk
Volymtorrhalt	54-57 % efter tillsats av härdare teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WU9117HS2641.
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.  Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.



## WU9117H\_HU0117

### EFDEDUR-System-Hydro-Strukturerad

#### Applicering och process

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
<b>Systemförslag</b>	Underlag	På järnfosfaterad stålplåt
	Täckfärg	WU9117HS2641 Blandningsförhållande 6:1/ HU0117 Torrfilmtjocklek 60 µm
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
<b>Härdare</b>	HU0117 se tekniskt datablad	
<b>Blandningsförhållande</b>	Viktdelar 6:1	
<b>Förtunning</b>	avjonat vatten	
<b>Torr filmtjocklek</b>	100 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
<b>Objekttemperatur</b>	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
<b>Appliceringstemperatur</b>	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
<b>Brukstid</b>	max. 5 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
<b>Airmix-sprutning</b>	30-60 Sek. / 6 mm Utloppsbägare Munstycke 0,33 mm vinkel 30° Materialtryck 100 bar Atomiseringstryck 2 bar	DIN 53211
<b>Sprutning konventionell</b>	30-60 sek. / 6 mm Flödeskopp Munstycke 2 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
<b>Rollning/ Penselstrykning</b>	vid leveransviskositet	
<b>Elektrostatisk</b>	möjlig, anläggningsspecifik	
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 150-160 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 60 µm	teoretisk
<b>Ugnstorkning</b>	upp till 70 °C möjligt	
<b>Lufttorkning</b>	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
<b>Dammtorr</b>	efter 15 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 4 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 1

Reviderad datum: 23 apr. 2024

Tryckdatum: 23 maj 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**WU9117H\_HU0117****EFDEDUR-System-Hydro-Strukturerad****Rengöring av utrustning**

omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.

**Bearbetning av behandlade produkter****Ommålning**

med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.

**Anteckningar****EFD-Info**

Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111 + 510.

**Systemlack**

Integrering i systemfärgkonceptet som en horisontell systemfärg (olika färger med samma utseende) eller vertikal systemfärg (del av en flerskiktsstruktur) är möjlig. Mer information på [www.freilacke.de/systemlacke](http://www.freilacke.de/systemlacke).

**Arbets- och hälsoskydd**

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

**Testförhållanden**

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation