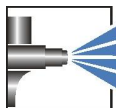




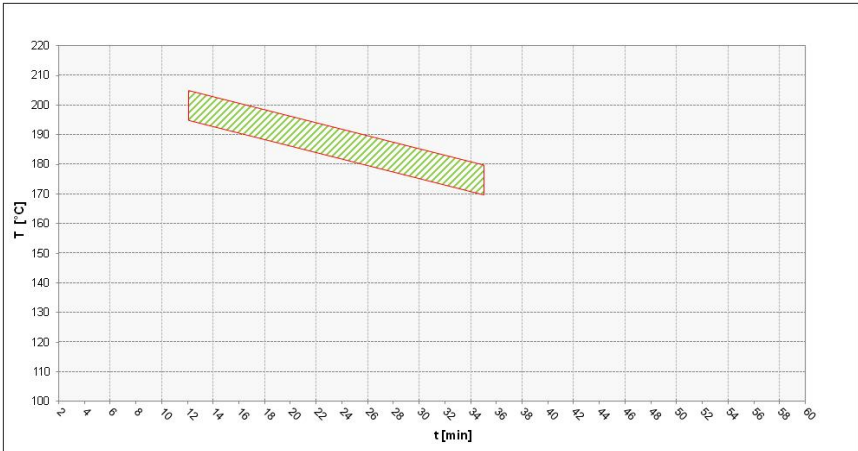
FREIOTHERM-emalia wodna WO1892M

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń ■ Dobra odporność na zarysowania ■ Dobra odporność na gorącą wodę ■ Dobra przyczepność na stal i do metali nieżelaznych ■ Dobra twardość i elastyczność 																						
Dane techniczne	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Żywicy Poliesterowej i Aminowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 50-60 sekund 4 mm kubek wypływowy</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,3-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,2-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>48-60 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>280-320 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>250-270 g/m², Grubość warstwy 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WO1892MRA916</td> </tr> </table>	■ Baza	Związek z Żywicy Poliesterowej i Aminowej	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	mat	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 50-60 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,3-8,7	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,4 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	48-60 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	280-320 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	250-270 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1892MRA916
■ Baza	Związek z Żywicy Poliesterowej i Aminowej																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku wizualnie	mat																						
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 50-60 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,3-8,7																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,4 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	48-60 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	280-320 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	250-270 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1892MRA916																						
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aluminium ■ Aluminium z przygotowaniem powierzchni ■ Stal ■ Stal - na powierzchniach ocynkowanych konieczne przetestowanie ■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni 																						
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. ■ przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie 																						
System	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>Aluminium</td> </tr> <tr> <td>■ lakier bazowy</td> <td>WO1892MRA916 Grubość warstwy suchej 30 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	Aluminium	■ lakier bazowy	WO1892MRA916 Grubość warstwy suchej 30 µm																		
■ Powierzchnia	Aluminium																						
■ lakier bazowy	WO1892MRA916 Grubość warstwy suchej 30 µm																						
Test mechaniczny	<table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						

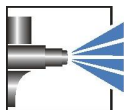
Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-emalia wodna WO1892M

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Odporność na chemikalia Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 40 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu 10-30 °C
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Natrysk - wysokie ciśnienie lepkość dostawcza Dysza: 1,4 mm Nacisk natrysku 3-4 bar
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Elektrostatycznie możliwy, charakterystyczny dla urządzenia
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Suszenie piecowe 30 min./ 180 °C - 15 min./ 200 °C
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi
	
Magazynowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**FREIOTHERM-emalia wodna
WO1892M**

podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne■ **EFD-Info**

Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.
Nr. 111

■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.